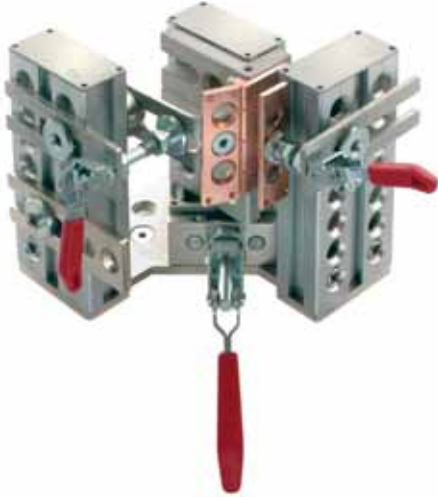


## Nr. 2800VKE

### Vorrichtung zum Spannen von Kanten

Passend für Lochraster  $\varnothing$  16 / 50 x 50 mm. Auflagen und Spannleisten komplett aus Kupfer.



Bestell-Nr.	Spannlänge [mm]	Höhe [mm]	Kernabmessung [mm]	Gewicht [Kg]
306324	45	100	100 x 55	2
306340	95	100	100 x 55	3
306365	145	100	100 x 55	5
306381	195	100	100 x 55	7

Längere Spannlänge auf Anfrage lieferbar.

#### Hinweis:

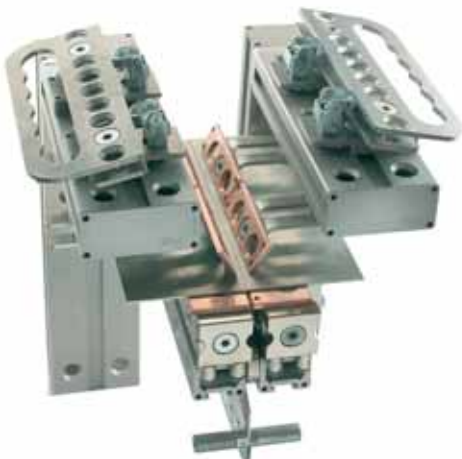
Die Formierung von hinten ist 50 mm gestaffelt, der Schlauchanschluss dafür ist  $\varnothing$  6 mm. Bei Werkstücken mit Hinterscheidungen ist das Schweißen bis 25 mm möglich. Wasserkühlung ist über die gesamte Vorrichtungslänge möglich und auf Anfrage lieferbar. Beim WIG-Schweißen wird dies unbedingt empfohlen! Die Werkstückspannung erfolgt mittels AMF-Schnellspanner. Die Vorrichtung ist auch zum Spannen von Werkstücken aus EDELSTAHL geeignet. Bei einer Kombination von zwei Modulen beträgt der Innenkernabstand ca. 250 mm. Geringere Werte auf Anfrage lieferbar.

Flexibler Anschlag für Werkstücke integriert.

## Nr. 2800VSE

### Vorrichtung zum Spannen von Stumpfstößen

Passend für Lochraster  $\varnothing$  16 / 50 x 50 mm. Auflagen und Spannleisten komplett aus Kupfer.



Bestell-Nr.	Spannlänge [mm]	Länge [mm]	Kernabmessung [mm]	Gewicht [Kg]
306332	95	30	100 x 110	15
306373	195	30	100 x 110	20
306399	295	30	100 x 110	25

#### Hinweis:

Zur Positionierung des ersten Blechteils wird der bewegliche Anschlag (Schwert) benötigt. Anschlußschlauch für Formierung von hinten ist  $\varnothing$  6 mm. Wasserkühlung ist über die gesamte Vorrichtungslänge möglich und auf Anfrage lieferbar. Beim WIG-Schweißen wird dies unbedingt empfohlen!

Die Werkstückspannung erfolgt mittels AMF-Schnellspanner. Die Vorrichtung ist auch zum Spannen von Werkstücken aus EDELSTAHL geeignet.

Flexibler Anschlag für Werkstück integriert.